

精度検査・点検 (トルクレンチ)

トルクレンチは、精度検査・点検が必要な工具です。

正確なトルクで管理・維持するには、精度検査・校正点検が
必要不可欠です。
衝撃や使用状況により精度に誤差が生じる可能性もあり、品質維持の為に、
定期的な点検が必要です。

迅速な
整備

必要数
の点検

品質管理
向上
ローコスト

適正な
時期



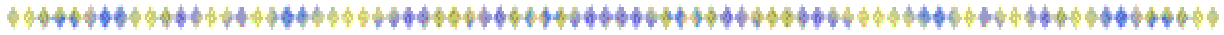
トルクレンチの検査・点検はどうされていますか？

当社は、トルクレンチの精度検査・校正点検を承ります。
安心して当社におまかせ下さい。
品質、コストダウン、迅速な対応をお約束します。



株式会社 電力機材サービス

トルクレンチ精度検査・点検 詳細



検査装置

検査装置は、デジタルトルクアナライザーを使用しています。
トレーサビリティ体系も万全です。

測定範囲	1～1000N・m
精度	±1% ±1digit
測定チャンネル	3チャンネル
有効測定範囲	チャンネル1 100～1000 N・m
	チャンネル2 10.0～100.0 N・m
	チャンネル3 1.00～10.00 N・m
有効分解能	チャンネル1 1 N・m
	チャンネル2 0.1 N・m
	チャンネル3 0.01 N・m
測定方向	左右トルク対応

検査工程

検査装置にトルクレンチをセット

基本データを検査装置に入力

測定データは、そのまま成績表へ
転記

・トルク値の60%、100%を各5回
テストしそれぞれ5回とも合格した
ものだけに検査表をお付けします

検査対象

- ・プリセット型トルクレンチ
- ・単能型トルクレンチ
- ・ダイヤル型トルクレンチ

※仕様により、検査対象外があります。

※トルクレンチのレンタルも行っています。落下防止対策も万全です。



株式会社 電力機材サービス

本社	〒101-0021	東京都千代田区外神田6-10-6	TEL 03-5933-6560
つくば事業所	〒300-3554	茨城県結城郡八千代町尾崎396-1	TEL 0296-49-3662
喜連川事業所	〒329-1412	栃木県さくら市喜連川5129-8	TEL 028-686-7064

※ 価格についてはお問い合わせください。