

# トルクレンチ本体

## 適用

東日独自のトルク検出装置、トグル機構を備えたトルクレンチで任意の所定トルクに達するとトグルが「カクッ」という作業音を発し、手に感触をあたえ作業者に締付完了を知らせるトグル機構は、他の装置にくらべ、精度(±3%以内)、耐久性(耐久試験機による10万回以上の作動試験実施)ともすぐれ、安定したトルク値が得られる  
揺動するだけで敏活に締付が行える QLEはエクステンションハンドル付

品種番号	40-04-304~038
仕様	QL, QLE
メーカー	東日製作所

## QL50N-MH(MHはメタルハンドルの略)



使用するソケットの差込角に注意してください。ソケットは別コード

目盛を合せる事により幅広い作業ができる

型式	トルク調整範囲 (N・m)	1目盛 (kgf)	差込角	適用コマ	全長 (mm)	重量 (kg)	品種番号	システムコード
QL50N-MH	10~50	0.5	9.53	24以下	278.0	0.35	40-04-334	50-300-050-10
QL100N	20~100	1	12.7	24	330.8	0.65	40-04-304	50-300-100-10
QL100N4	20~100	1	12.7	24	330.8	0.65	40-04-306	50-300-100-20
QL100N4-MH	20~100	1	12.7	24	330.8	0.65	40-04-337	50-300-100-30
QL140N	30~140	1	12.7	24	392.0	0.80	40-04-333	50-300-140-10
QL140N-MH	30~140	1	12.7	24	392.0	0.80	40-04-335	50-300-140-20
QL200N4-NH	40~200	2	12.7	24・30	475.5	1.5	40-04-338	50-300-200-20
QL200N4	40~200	2	12.7	24・30	475.5	1.5	40-04-312	50-300-200-30
QL280N	40~280	2	19.05	30~36	676.5	2.4	40-04-316	50-300-280-10
QL280N-MH	40~280	2	19.05	30~36	676.5	2.4	40-04-316	50-300-280-20
QL420N	60~420	3	19.05	30~36	980	4.0	40-04-320	50-300-420-10
QLE550N	100~550	5	19.05	36・46	1,192	5.2	40-04-323	50-300-550-10

型式	トルク調整範囲 (kgf・cm)	1目盛 (kgf)	差込角	適用コマ	全長 (mm)	重量 (kg)	品種番号	システムコード
OP用M12	300	5	9.53	17	278.0	0.35	40-04-904	50-300-045-20
900QL	200~900	10	12.7	24	330.8	0.65	40-04-304	50-300-090-20
1400QL	400~1400	10	12.7	24	392.0	0.80	40-04-308	50-300-140-20
1800QL	400~1800	20	12.7	24・30	475.5	1.5	40-04-312	50-300-180-20
2800QL	400~2800	20	19.05	30~36	676.5	2.4	40-04-316	50-300-280-40
4200QL	600~4200	30	19.05	30~36	980	4.0	40-04-320	50-300-420-30
5500QLE	1000~5500	0.5	19.05	36・46	1,192	5.2	40-04-323	50-300-550-20
10000QLE	1000~10000	0.5	25.4	46以上	1,587	7.0	40-04-331	50-300-999-10