

精度検査・点検 (トルクレンチ)

トルクレンチは、精度検査・点検が必要な工具です。

正確なトルクで管理・維持するには、精度検査・校正点検が

必要不可欠です。

衝撃や使用状況により精度に誤差が生じる可能性もあり、品質維持の為に、

定期的な検査・点検が必要です。

迅速な
整備

品質管理
向上
ローコスト

必要数の
点検



適正な
時期



トルクレンチの検査・点検はどうされていますか？

当社は、トルクレンチの精度検査・校正点検を承ります。
安心して当社におまかせ下さい。

品質、コストダウン、迅速な対応をお約束します。



株式
会社 電力機材サービス

トルクレンチ精度検査・点検 詳細

検査装置

検査装置は、デジタルトルクアナライザーを使用しています。
トレーサビリティ体系も万全です。

測定範囲	0~1000.0N・m (約0~10000 kgf・cm)
精度	±1% +1.DIGIT (1DIGIT=5)
精度保証範囲	50.0~1000.0N・m (約500~1000kgf・cm)
最小読取	0.5N・m (約5kgf・cm)
測定方向	右廻し、左廻し (切換式)
センサ方式	トーションバー、ストレンゲージ方式
トルク値表示	赤色LED (ピークホールド方式)
使用電源	単相100V 50/60Hz及び3相200V 50/60Hz
使用周囲温度	0℃~40℃

検査工程

検査装置にトルクレンチをセット

基本データを検査装置に入力

測定データは、
そのまま成績表へ 転記

・ 1本のトルクレンチを5回テストし、
5回とも合格したものだけに
検査表(合格)が付けます。

検査対象

- ・ プリセット型トルクレンチ
- ・ 単能型トルクレンチ
- ・ ダイヤル型トルクレンチ
- ・ プレート型トルクレンチ



株式
会社

電力機材サービス

本 社 〒105-0004 東京都荒川区東尾久3-27-7 TEL 03-3893-7100
つくば事業所 〒300-3554 茨城県結城郡八千代町尾崎396-1 TEL 0296-49-3662
喜連川事業所 〒329-1412 栃木県さくら市喜連川5129-8 TEL 028-686-7064